

**Микроплазмалық қабатын енгізбес бұрын бетті өңдеуге арналған абразивті ағынды
жабдықтың орнатуымен (монтажымен) техникалық сипаттамасы
(3-лот)**

Жалпы талаптар

Жеткізілетін жабдық зауыттық өндірілуі тиіс. Прототиптерді жеткізу рұқсат етілмейді.

Жеткізуші жеткізілетін құрылғының құрастыруға байланысты, қолданылған материалдар немесе жасау сапасына байланысты немесе жеткізушінің қателігінен немесе Қазақстан Республикасында тасымалдау инструкциясының сақталмауына байланысты ешқандай дефектісі болмайтынына кепілдеме беруі тиіс.

Жабдықтаушы барлық қажетті лицензияларды сатып алуға және жабдықты жеткізуге рұқсат алуға жауап береді.

Жеткізілген жабдықта осы техникалық тапсырмалардың техникалық сипаттамаларына қойылатын талаптарда көрсетілгендей сандық және сапалық көрсеткіштер болуы тиіс.

Жеткізілетін жабдық жаңа (қызмет көрсетілмейтін) болуы керек және 2018 жылдан ертерек дайындалуы керек. Қалпына келтірілген қондырғылар мен жинақтардан жиналған жабдықты жеткізуге болмайды.

Жабдықтар орыс және / немесе қазақ және ағылшын тілдерінде, соның ішінде өндіруші ұсынатын пайдалану нұсқаулықтары мен басқа да құжаттамалармен қамтамасыз етілуі керек, оның ішінде кепілдік міндеттемелері (көшірмелер түрінде берілмейді) және қажетті сертификаттардың көшірмелері болуы қажет.

Жабдық жабдықтың дизайнын, материалдарын немесе жұмысындағы кемшіліктерден босатылуы немесе Өндіруші көрсеткен пайдалану талаптарына сәйкес жеткізілетін жабдықты түпкілікті мақсаттағы ел үшін әдеттегі жағдайларда пайдалану кезінде өндірушінің әрекеті немесе әрекетсіздігі нәтижесінде анықталуы тиіс.

Жеткізу үшін ұсынылатын жабдық жұмыс істеуге тиіс және Жеткізушінің ұсынысы (тапсырысты орналастыру қатысушысы) осы талапты орындау үшін қажетті барлық компоненттерді қамтуы керек.

Жеткізушінің жабдықты жеткізуі шеңберінде төмендегідей жұмыстар мен қызметтерді көрсету керек:

- жабдықты монтаждау және іске қосу, жеткізушінің сервистік инженерлері сертификатталған жеткізушімен жүргізілуі тиіс.
- жеткізілген жабдықты аспаптық бақылауды кепілдік мерзімі ішінде пайдалануға бергеннен кейін жүргізу;
- тапсырыс берушіге жеткізілген жабдықты орысша және / немесе қазақ тілдерінде пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша құжаттарды (паспорттар және т.б.) ұсыну және импортталған жабдықтарды жеткізу кезінде құжаттама ағылшын тілінде ұсынылады;
- кепілдік мерзімі ішінде жұмыс күні ішінде телефон, факс, электрондық пошта арқылы тегін техникалық қолдау арқылы.

Жеткізілген жабдықтың кепілдігі жабдықты пайдалануға беру туралы актіні тіркеу күнінен бастап және 12 айдан кем емес уақыт беріледі.

Жеткізушіге қойылатын талаптар:

Жабдықтарды жеткізу кезінде Жеткізуші өз қызметкерлерінде Өндіруші сертификаттаған қызмет көрсету бойынша инженерге ие болады. Тендерге жеткізу үшін қызмет көрсету саласының инженерін дайындау туралы тиісті сертификаттың көшірмесін немесе хат-кепілдеме беру қажет.

Жеткізу шарттары:

Тапсырыс беруші кемінде 2 қызметкерін жабдықпен оқытуды қамтамасыз етуі тиіс.

Тапсырыс берушінің өзі сертификатталған мамандары жабдықтарды монтаждау және іске қосу жұмыстарын жеткізуші жеткізеді.

Қызмет талаптары:

Жабдықтаушы өз есебінен орнату үшін кепілдік мерзімінде қызмет көрсету бойынша инженердің қондырғысымен қызмет көрсетуді қамтамасыз етеді (қажет болған жағдайда).

Микроплазмаға бүрку бар жабындарды қолданбастан бетін тазалауға арналған абразивтік ағынды жабдық орнату кезінде келесі техникалық сипаттамаларға ие болуы керек:

№ п/п	Бөлшектердің атауы	Сипаттама	Қажеттіліктің негіздемесі
1.	Абразивтік ағын қондырғысының кабинасы	абразивтік ағын кабинасында мыналарды қамтиды: бункерінде абразивтік-ауа қоспасын қалыптастыру жүйесімен жабдықталған тұтас металды дәнекерленген кабина, қолға ұстайтын аброзиті ағынды пистолет, кабинаға бекітуді қажет етпейтін матаның ішкі төсемімен құмды ағынды өңдеу үшін 600 мм қолғаптары, D=8 мм вольфрам карбидінен шүмек, абразивтік дозатор, 5 мкм фильтрлі инжинирленген негізгі желі сүзгісі, жұмыс қысымын реттегіші, пневматикалық басқару жүйесі, старт-тоқтау педалі, қолмен конденсатын тиеуімен ауа сүзгісі бар сүзгі, автоматты түрде басқарылатын сүзгі камерасы сүзгілеу элементін импульстік тазалау, сүзгілеу элементі, вакуумды жең. Жарықтандыру қараңғы жерлердің пайда болуына жол бермейді. Лампалар жұмыс аймағынан оқшауланған. Ұзын өлшемді өнімдерді тазалауға арналған біріктірілген есік болуы керек. Сырттан бақылау шынысы статикалық бейтарап үшбұрышты шыныдан жасалған болуы керек. Сүзгі элементі үлкен аймақты болуы керек және 0,5 мкм-ге дейін бөлшекпен шаңның 95% - ын сақтайды. Кабинаның ішкі өлшемдері (ені*тереңдігі*биіктігі, мм) кемінде 1350x1120x960; Кабинаның сыртқы өлшемдері (ені*тереңдігі*биіктігі, мм) 1550x1280x1960 аспайды; Сүзгі камерасының сыртқы өлшемдері (ені*тереңдігі*биіктігі, мм): 600x600x1550 аспауы керек; Терезенің өлшемі (қорғаныш шыны),	Импланттар мен эндопротездердің бетіне қайта өңделген абразивті қолдану арқылы микроплазмалық бүрку алдында әр түрлі ластаушылардан тазарту, кедір-бұдырды беру үшін қажет,

		кемінде 476x296 мм. Қуат көзі: қуаты 0,5 кВт, кернеуі - 380 В ~.	
2.	Бұрандалы компрессор	Компрессордың қысымы - кемінде 8 атм., қабылдағыштың көлемі - кемінде 500 л., өнімділік - 1650 л / мин кем емес, компрессордың сыйымдылығы - кемінде 11 кВт., қорек кернеуі: 380 В, жиілігі - 50 Гц., қозғалтқыш түрі - электрлік, жетек түрін - белбеу. Салқындату жүйесі ауа салқындатылған. Шу деңгейі 75 дБ аспауы керек. Құрылғының салмағы - 475 кг. Өлшемдері - артық емес өлшемі 2015x680x1585 мм. Орындау - стационарлық. Барлық байланыстырушы элементтер мен әуе желілері абразивті жарылыс кабинасымен толығымен үйлесімді болуы керек.	Абразивті ағын құрылғысына қысылған ауаны қысыммен беру үшін қажет

И.о ректора

Жоба жетекшісі



Гавриленко О.Д.

Бакланова О.Е.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Тауарлар тізбесі тапсырыс берушімен келісілсін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 30 күнтізбелік күн.